HENDI
Tools for Chefs

Machine à emballer sous vide avec distributeur de rouleaux **code: 201626**

Pour l'emballage de produits alimentaires et non alimentaires, excepté les liquides.
Entièrement en plastique ABS durable.
Le joint du couvercle garantit l'étanchéité pendant le fonctionnement.
Panneau de commande convivial.
2 temps de scellage des sacs et 2 niveaux de puissance d'aspiration d'air.
Porte-sac dans le boîtier.
Pompe à vibrations.
Capacité de la pompe : 6,5 L/min.
Non dédié au fonctionnement continu.
Convient aux sacs jusqu'à 310 mm de large.
À utiliser avec des sacs gaufrés.





CARACTÉRISTIQUES

Panneau de commandes	Numérique	Quantité d'emballage marketing	1
Puissance (fournie) (W)	100	Programmable	Non
Type d'emballage	Boîte	Capacité de pompe (m^3/h)	6.5
Largeur (mm)	385		
Profondeur (mm)	205		
Hauteur (mm)	95		

SPÉCIFICATIONS DE TRANSPORT

EAN	8711369201626	Largeur de boîte d'exportation (mm)	450
Code Intrastat	84224000	Hauteur des cartons d'exportation (mm)	315
Quantité par carton d'exportation	4	Pays d'origine	Chine
Unité de vente par palette	64	Quantité d'emballage GS1	1
Longueur du carton d'exportation (mm)	540	Poids brut (kg)	2.61
		Poids net (kg)	1.98